

Vib Roulements

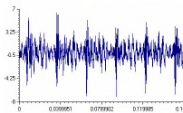
Durée : 1.5 jours

Destiné aux personnes ayant une légère connaissance en vibration et souhaitant faire des mesures, analyser des spectres et diagnostiquer les principaux défauts des roulements sur les machines tournantes.



PROGRAMME :

- Rappels théoriques: types de roulements, durée de vie, etc...
- Types de défauts rencontrés (écaillage, mauvais montage, surcharge, problème de lubrification...)
- Moyens de mesure.
 - Techniques de diagnostic et d'analyse.
 - Démonstration sur rotor-kit équipé de roulements défectueux, mesures, diagnostics et interprétations en temps réel.
 - Exemples et études de cas.



Tarifs:

Intitulé du stage	Durée	Coût H.T par participant	Date des formations 2018 en nos locaux
VibInit	2 jours	1102 €	23/24 janvier - 12/13 juin 16/17 octobre
VibProgress	2 jours	1217€	06/07 mars - 13/14 novembre
VibModal	1.5 jours	1302 €	14/15 juin
VibRotor	2 jours	1302 €	08/09 mars
VibRoulements	1.5 jours	980 €	25/26 janvier - 18/19 octobre

- Les prix de ces formations comprennent les repas de midi.
- L'hébergement reste à la charge des participants.
- Les formations peuvent également s'effectuer en vos locaux avec des contenus et des dates adaptés à vos besoins.
- technivib est organisme de formation conventionné.

Z.I de Pringy
531 Route des vernes
74370 PRINGY
contact
tel: +33 (0) 4 50 01 23 20
fax: +33 (0) 4 50 01 57 81
e-mail: info@technivib.com
www.technivib.com

Expertises Dynamiques
Machines et Structures

technivib

mm/s
RMS
µm

Programme de Formation 2018

VibInit

VibProgress

VibModal

VibRotor

VibRoulements

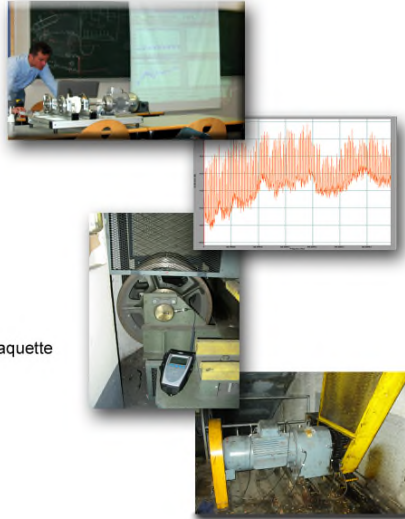


Destiné aux personnes n'ayant aucune connaissance en vibration et souhaitant faire des mesures, analyser des spectres et diagnostiquer les principales défaillances des machines tournantes.

PROGRAMME :

- ▣ Différents types de maintenance et les enjeux.
- ▣ Origine d'une vibration.
 - ▣ Principe de mesure des vibrations (notion de transfert vibratoire).
 - ▣ Mesures vibratoires sur maquette.
 - ▣ Typologie et analyse spectrale.
 - ▣ Les niveaux vibratoires et les normes.
 - ▣ Mise en situation : diagnostic de premier niveau sur notre maquette (mesures et analyses réalisées par les participants).
 - ▣ Limitations de l'analyse spectrale.
 - ▣ 1ère approche sur l'analyse temporelle.

Durée : 2 jours



VibProgress

Durée : 2 jours

Destiné aux personnes souhaitant approfondir leurs connaissances en analyse vibratoire (analyse spectrale approfondie, structure, rotor, études de cas).

PROGRAMME :

- ▣ Typologie et analyse spectrale avancée.
- ▣ Restrictions et limites des normes.
- ▣ Paramètres et indicateurs complémentaires pour le suivi des machines.
- ▣ Mesures sur maquettes.
- ▣ Notions de fonctions de transfert, de fréquences et modes de résonance, de fréquences critiques.
- ▣ Effets et conséquences de fréquences de résonance et de fréquences critiques sur la machine. (Egalement notion de comportement d'arbre sur paliers lisses).
- ▣ Mesures de fréquences de résonances et de fréquences critiques sur une maquette spécifique.
- ▣ Mesures et analyses préconisées sur les machines importantes et vitales pour le process.
- ▣ Etude de cas avec mise en situation.
- ▣ Discussion autour de vos problèmes particuliers.

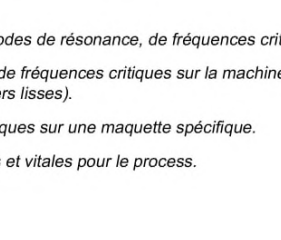
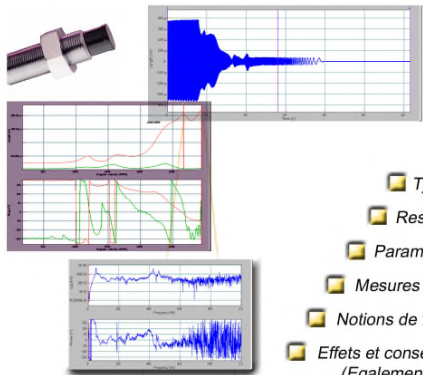


Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

Image of a large industrial machine, likely a rotor or motor.

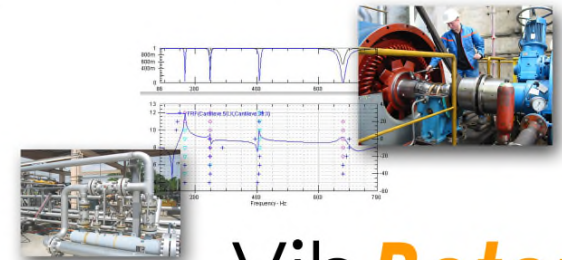
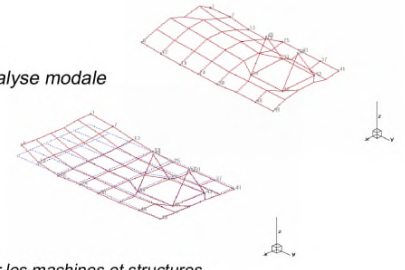
VibModal

Durée : 1.5 jours

Destiné aux personnes souhaitant approfondir leurs connaissances en analyse modale et en analyse de structure (génie civil, tuyauterie, châssis...).

PROGRAMME :

- ▣ Fonction de transfert : fréquences et modes propres.
- ▣ Compréhension des effets et conséquences de phénomènes de résonances sur les machines et structures.
- ▣ Mesures et analyses de fonctions de transfert.
- ▣ Mesures et Analyse Modale Expérimentale (A.M.E.) sur structure spécifique.
- ▣ Mesures et analyses de déformées en fonctionnement (O.D.S. : Operating Deflection Shape) sur maquette spécifique.
- ▣ Démarches, moyens et solutions à mettre en œuvre.
- ▣ Intérêts de l'éléments finis.
- ▣ Etude de cas avec mise en situation.
- ▣ Discussion autour de vos problèmes particuliers.



VibRotor

Durée : 2 jours

Destiné aux personnes ayant des connaissances en analyse vibratoire de machines tournantes et souhaitant développer leurs connaissances en comportement de rotor et en analyses d'orbites.

PROGRAMME :

- ▣ Fonctionnement des différents types de paliers lisses.
- ▣ Notions de bases en dynamique des rotors (fréquences critiques, précession, diagramme de Campbell, instabilité...).
- ▣ Instrumentation des paliers lisses.
- ▣ Mesures et analyses d'orbites (Illustration sur un rotor kit instrumenté avec des sondes Bently Nevada).
- ▣ Position du rotor dans ses paliers (GAP).
- ▣ Etude de cas avec mise en situation.
- ▣ Discussion autour de vos problèmes particuliers.

